



淳泰™

R-104 钛白粉

产品信息

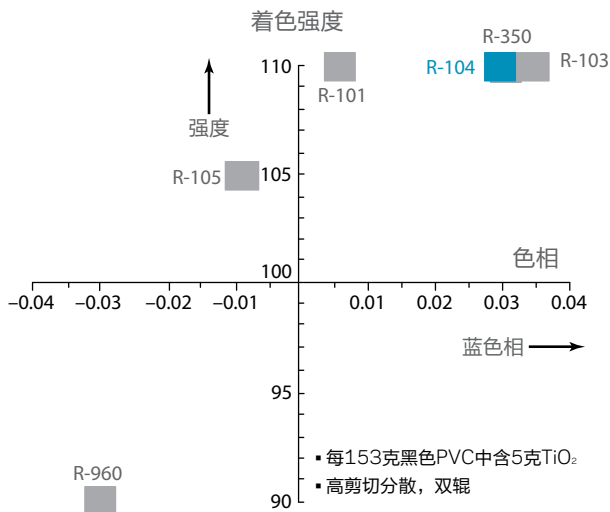
产品说明

淳泰™ R-104是一种用氯化法工艺制取的金红石型二氧化钛颜料。它是为高填充母粒而设计，可以提供出色的熔融流动性。淳泰™ R-104兼备高着色力和蓝色相。在高温挤出涂膜和淋膜应用中，淳泰™ R-104具有优良的抗裂孔性。该产品是一种精细干燥的白色粉末，具有下列基本性质：

表 1. 物理性质

二氧化钛，最低重量%	97
氧化铝，最高重量%	1.7
有机处理，碳含量%	0.3
比重密度	4.2

图 1. 光学性能



使用建议

淳泰™ R-104主要设计用于塑料，特别适用于高浓度的热塑性色母料，以及要求对熔融流动影响最小的体系。

综合以下性质，淳泰™ R-104对于颜色配制是极有价值的。

表 2. 一般属性

遮盖力	高
色相	很蓝
在下列物料中的分散性：	
热塑性塑料	优
干混合工艺	优
对熔融流动的影响	最小
抗裂孔性	优
耐候性	在PVC应用中属“粉化”级

淳泰™ R-104有特殊的表面处理，这使该产品对色母料的熔融流动性产生最小影响。这种性质使色母料的生产厂家能在相对较低熔融指数的树脂中获取高颜料含量，并仍然是一种可熔融加工的材料。

淳泰™ R-104和淳泰™ R-101对熔融指数的影响见表3:

表 3. 熔融指数

在3种树脂中熔融指数变化				
颜料	重量%	12	22	70
R-101	50	7.4	—	—
R-104	50	9.3	—	—
R-101	60	4.0	—	—
R-104	60	8.1	—	—
R-101	70	无	无	—
R-104	70	5.4	10.2	—
R-101	80	—	—	无
R-104	80	—	—	10.6

虽然熔融指数是测定相对性能的一种较好手段，但是这种方法不能反映实际加工条件。毛细管熔体流动测量填补了这种空缺，可以在加工设备的正常范围内测量粘度。图2说明，淳泰™ R-104用于70%浓度LDPE色母粒中，在不同的剪切速率下，母粒黏度变化较小。

淳泰™ R-104能很容易与热塑性塑料的表面润湿，并在用某些的混合设备制备热塑性色母料时，能极大地提高生产速度。一种典型的混合器功率曲线如图3所示，图中比较了淳泰™ R-104和淳泰™ R-101两种型号钛白粉的性能。显然缩短25%的加工周期是很容易就能达到的。

货物运输

淳泰™ R-104的干粉包装分为25公斤聚乙烯塑料袋和1公吨太空袋包装。货物运输分为整柜(20公吨)起运的美金贸易，以及在中国地区进行陆路装运的现货贸易。散包订购，也可通过获得钛白科技授权的经销商购买。

图 2. 70%浓度LDPE色母粒的熔体流变性 (12 MFI 低密度聚乙烯在190 °C时)

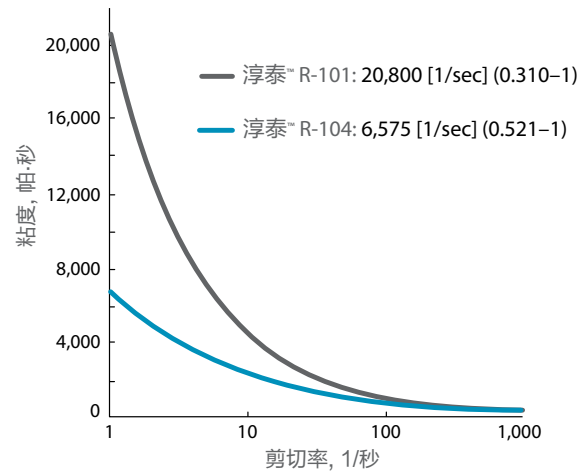
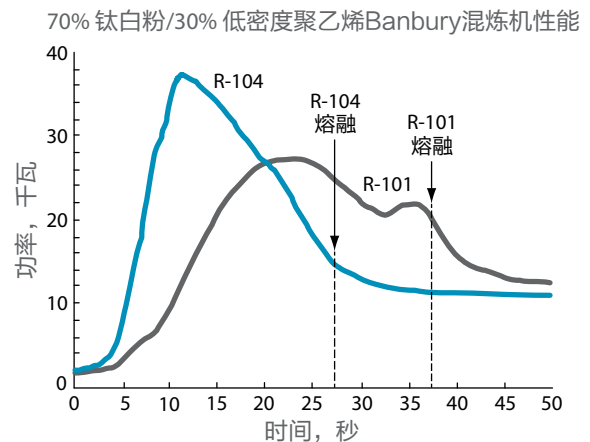


图 3. Banbury混炼机功率曲线 (R-104 与标准的 R-101 比较)



注意：不可使用科慕公司的材料在涉及人体永久植入或体液及组织的医疗应用，除非该材料的提供是根据一个与科慕公司医疗应用政策一致并明确表示预期用途的书面合同。欲获取更多信息，请联系科慕公司的代表。有关医疗急救，泄漏或其他紧急情况，在美国境内请拨打(844)773-2436。在美国境外请拨打(302)773-1000。

此处提供的信息来自科慕公司认为可靠的技术资料以供客户免费查阅，应由能判断风险的专业人士所斟酌使用。并且使用者本身的特定使用条件可以符合无健康与安全危害。由于产品的使用条件并不在我们的控制范围，因此科慕公司无法做任何保证，明示或暗示，或承担任何有关使用此信息责任。如同使用任何材料，评估任何混合物在其最终用途的条件下是否符合规范是极其重要的。此处所提供的信息，无法被视为授权下的操作或建议侵犯任何专利。

本文内容的任何部分均不可转载，储存于检索系统或任何形式传播。亦不可透过任何电子，机械，列印或其他未经科慕公司事先书面许可的方式复制。

若需了解更多产品信息或索取以上样品，请浏览淳泰™官方网站 www.titanium.chemours.cn